

STD-11. NAWIERZCHNIA Z PŁYT DROGOWYCH PREFABRYKOWANYCH

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej części ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem nawierzchni z elementów prefabrykowanych – płyt drogowych prefabrykowanych w związku z realizacją zadania o którym mowa w pkt. nr1 .

1.2. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem nawierzchni z elementów prefabrykowanych, stosowanych w budownictwie drogowym (płyt żelbetowych pełnych i żelbetowych pochodzących z uprzedniej rozbiórki z tego miejsca – wykonanie przełożenia nawierzchni), pełniących rolę dojazdu do wałów oraz miejsca postojowego na projektowanym zadaniu, na uprzednio uzupełnionej podbudowie i podsypce cementowo – piaskowej.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i określeniami podanymi w rozdz. „Wymagania ogólne”.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano rozdziale „Wymagania ogólne”.

2. Materiały

Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu tymczasowych nawierzchni z elementów prefabrykowanych są:

- płyty drogowe, betonowe lub żelbetowe, prostokątne, pełne, pochodzące z uprzedniej rozbiórki z tego miejsca, do robót należy wykorzystać tylko te płyty, których stan techniczny można określić jako dobry, nadający się do ponownego wbudowania. Oceny należy dokonać wraz z Inspektorem nadzoru,
- piasek na podsypkę i do zamulania spoin,
- woda.

Płyty pochodzące z rozbiórki przed wbudowaniem należy oczyścić.

Płyty betonowe i żelbetowe mogą być składowane na otwartej przestrzeni, na podłożu wyrównanym i odwodnionym, z zastosowaniem podkładek i przekładek, ułożonych w pionie jedna nad drugą.

Piasek na podsypkę oraz do zamulania spoin powinien spełniać wymagania PN-B-11113.

Piasek należy składować w warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi kruszywami. Podłoże w miejscu składowania powinno być równe, utwardzone i dobrze odwodnione.

Woda używana przy wykonywaniu zagęszczenia podsypki i do zamulania nawierzchni może być studzienna lub z wodociągu, bez specjalnych wymagań.

3. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do wykonania tymczasowych nawierzchni z elementów prefabrykowanych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- żurawi samochodowych lub samojezdnych,
- walców ogumionych,
- równiarek,

- wibratorów płytowych,
- ubijaków,
- zbiorników na wodę.

4. Transport

Płyty drogowe betonowe i żelbetowe – do wykorzystania płyt z rozbiórki dokonanej w miejscu.

Piasek można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających go przed zanieczyszczeniem, zawilgoceniem oraz zmieszaniem z innymi rodzajami kruszyw. Podczas transportu piasek powinien być zabezpieczony przed wysypaniem.

5. Wykonanie robót

Podłoże pod nawierzchnie z płyt drogowych prefabrykowanych powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami określonymi w części ST „Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczaniem podłoża”

Nawierzchnię z płyt należy układać na podsypce cementowo –piaskowej 1:4, o gr. w-wy 3 cm, po zagęszczeniu oraz uzupełnionej i wyrównanej podbudowie z kruszywa kamiennego łamanego.

Podłoże z kruszyw powinno być rozłożone w warstwie o jednakowej grubości przy użyciu równiarki, w sposób zapewniający uzyskanie wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych.

Zagęszczenie podbudowy oraz podsypki należy przeprowadzać bezpośrednio po rozłożeniu

Przy układaniu nawierzchni z płyt betonowych, należy stosować wypełnienie spoin przez zamulanie piaskiem na pełną grubość płyty. Nawierzchnia z płyt żelbetowych może być wykonana w układzie pasowym lub płytowym.

Układanie nawierzchni z płyt żelbetowych na uprzednio przygotowanym podłożu może się odbywać bezpośrednio ze środków transportowych lub z miejsca składowania, za pomocą żurawi samochodowych lub samojezdnych.

Płyty żelbetowe należy układać tak, aby całą swoją powierzchnią przylegały do podłoża (podsypki).

Powierzchnie płyt nie powinny wystawać lub być zagłębione względem siebie więcej niż 8 mm.

Szerokość spoin między płytami w miarę możliwości nie powinna być większa niż 10 mm.

6. Kontrola jakości robót

Kontrola przygotowania podłoża polega na sprawdzeniu zgodności - na podstawie oględzin i pomiarów, z wymaganiami podanymi w rozdziale „Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczaniem podłoża”.

Kontrola ułożonej podsypki piaskowej polega na sprawdzeniu w zakresie grubości ułożonej warstwy i wyrównania do wymaganego profilu - na podstawie oględzin i pomiarów.

Kontrola wykonania nawierzchni z płyt betonowych polega na sprawdzeniu ich zgodności w zakresie cech geometrycznych nawierzchni - na podstawie oględzin i pomiarów.

Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień ST powinny zostać rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

7. Obmiar robót

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) wykonanej nawierzchni z elementów prefabrykowanych.

8. Odbiór robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania, dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

Cena 1 m2 nawierzchni z elementów prefabrykowanych obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze, oznakowanie robót,
- przygotowanie (oczyszczenie) dostarczenie materiałów,
- przygotowanie podłoża (ewentualnie wykonanie podsypki),
- ułożenie płyt z wypełnieniem spoin, wykonanie robót wykończeniowych,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

- | | |
|---------------------|--|
| 1. PN-B-11113 | Kruszywo mineralne. Kruszywo naturalne do nawierzchni drogowych; piasek |
| 2. BN-80/6775-03/01 | Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy nawierzchni dróg, ulic, parkingów i torowisk tramwajowych. Wspólne wymagania i badania |
| 3. BN-80/6775-03/02 | Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy nawierzchni dróg, ulic, parkingów i torowisk tramwajowych. Płyty drogowe. |